



robin

La qualité en peinture

Fiche technique
Mise à jour : 05/2015

EPOMAIL METALLGRUND PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC SURFACE TOLERANT

RAL 7035 REFERENCE 203-14330
RAL 1020 REFERENCE 203-81020

DEFINITION	EPOMAIL METALLGRUND est un primaire antirouille 2 composants de nature époxydique aux phosphates de zinc recommandé comme protection anticorrosion de systèmes de peintures soumis à une agressivité chimique, de nature basique, acide ou saline.
DESTINATION	*Protection anticorrosion de structures métalliques et d'équipements industriels en atmosphère urbaine, industrielle et maritime * En travaux neufs ou de maintenance
SUPPORTS	* Fer, acier, fonte (métaux ferreux), * Anciens fonds compatibles en bon état
CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES	⇒ Séchage rapide ⇒ Contient du phosphate de zinc ⇒ Bon pouvoir opacifiant et garnissant ⇒ Surface tolérant : peut être appliqué sur tout type de peintures
CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION	Classification : AFNOR NF T36-005 Famille 1 Classe 6b Nature de la résine : Résine Epoxydique réticulée par polyamides Aspect du film sec : Mat velouté Extrait sec en poids : $71 \pm 2 \%$ ($55 \pm 2\%$ en volume) Densité : $1,48 \pm 0,05$ Viscosité mélange à 20°C : 180 ± 5 secondes Coupe FORD N°4 Point éclair : $< 21^\circ\text{C}$ Séchage à 20°C, 60% HR : Hors poussière : 90 minutes et 40 µm secs : Sec au toucher : 180 minutes Recouvrable : après 4 heures de séchage Rendement théorique : $\pm 12 \text{ m}^2/\text{kg}$ à 40 µm secs sur support lisse et sans perte Epaisseur recommandée : 80 microns secs (peut varier suivant ISO 12944) Durée de vie du mélange : 8 heures

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.standex@robin.lu // www.robin.lu



robin

La qualité en peinture

Fiche technique
Mise à jour : 05/2015

Matériel		Dilution
Application	Brosse :	De 0 à 5 % de THINNER CELLO
	Machine automatique :	Nous consulter
	Pistolet pneumatique :	De 0 à 15 % de THINNER CELLO
	Pistolet airless :	

NETTOYAGE DU MATERIEL THINNER CELLO

RECOUVREMENT Après 4 heures minimum de séchage par des peintures à base de résines époxydiques, polyuréthanes, alkydes, caoutchouc chlorés, vinyliques, etc

RECOMMANDATIONS Conditions, ambiances d'application :
* La température ambiante et de support supérieure à 7°C, et inférieure à 35°C
* Pour travailler à des températures inférieure à 7°C utiliser le durcisseur epoxy SR référence L-17046
* Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
* Humidité relative inférieure à 85 %

TEINTES RAL 7035 et RAL 1020
Autres teintes : nous consulter

CONDITIONNEMENT Composant A : Base colorée : 2 ltr – 8 ltr
Composant B : durcisseur Epoxy L11174 : 0.5 ltr – 2 ltr
Composant B pour séchage rapide et utilisation à basse température : durcisseur epoxy SR L-17046 : 0.3L et 1.2 L pour respectivement 2L et 8L de composant A

CONSERVATION 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE, SECURITE, TRANSPORT Voir la fiche de données de sécurité correspondante
Voc : valeur limite UE (cat IIA/j) : 500g/l(2010)
Epmail Metallgrund Composant A+B+diluant : 379g/l

*Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.
Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.*

Peintures ROBIN S.A.

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58
peintures@robin.lu // www.robin.lu

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880
peintures.standox@robin.lu // www.robin.lu